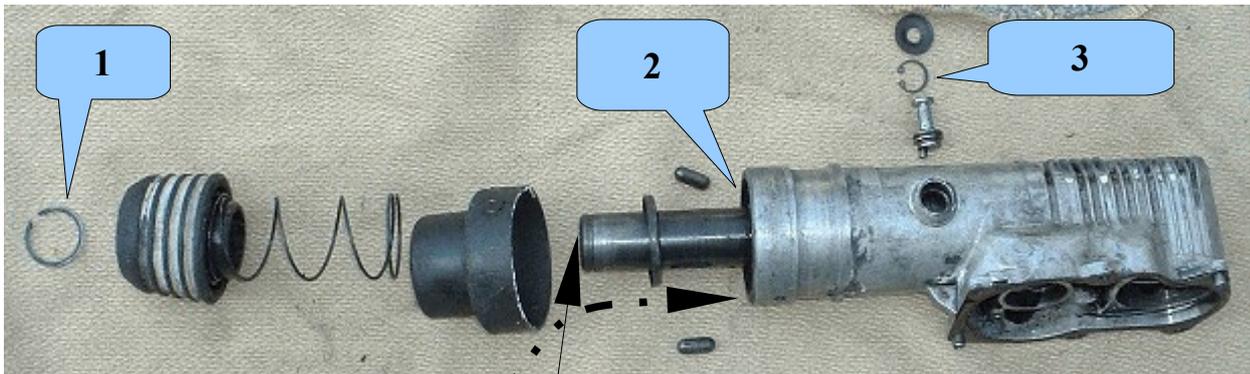


Réparation Hilti TE52

Démontage du perforateur en prenant soins de bien repérer la position de chaque pièce, pour l'opération de remontage prendre éventuellement des photos pour un modèle différent du TE52.

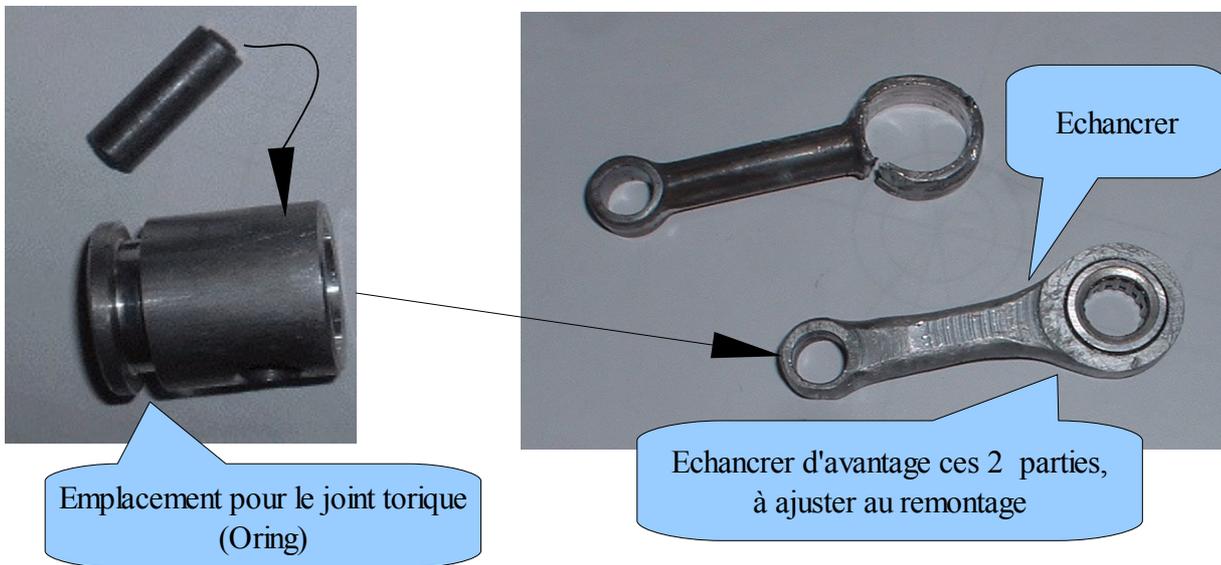
Ouvrir le boîtier plastique rouge, découpler le moteur de la partie mécanique "frappeuse", celle qui nous intéresse. Vidanger l'huile et évaluer la quantité retirée, ceci pour la remplacer par de la nouvelle, par exemple SAE 10-40, ou mieux par de l'huile spéciale compresseur. Ne pas mettre trop d'huile, sinon il n'y a plus de frappe.



Retirer les circlips dans l'ordre ci-dessus



Sortir les pièces les unes des autres, les nettoyer, changer tous les joints toriques.



Fabriquer une nouvelle bielle en la découpant dans un morceau de méplat d' Anticorodal (alliage d'aluminium) de 10mm d'épaisseur.
 Le trou du roulement a été percé avec le tour et l' autre avec la perceuse à colonne le restant de la bielle découpé à la scie et terminé à la lime (je n'ai pas de fraiseuse à métaux).

Dessin donné à titre indicatif toujours vérifier les cotes sur votre propre machine

